



**STT**

*Cam Sanayii ve Ticaret A.Ş.*

**ISO  
9001  
2000**



**PRM - 2000**

### PROFİL FORM MAKİNASI

* PROFİL ÇEKME	: Frekans Kaynaklı
* PROFİL ÇEKME HIZI	: 30 mt/dakika ile 150 mt / dakika
* PPOFİL ÇEKME GENİŞLİĞİ	: 4mm~30mm
* PPOFİL ÇALIŞMA BANT KALINLIĞI	: 0.10mm~2mm
* PROFİL ÇALIŞMA BANT GENİŞLİĞİ	: 69 mm
* PROFİL KAYNAK GÜCÜ	: 8 kw~120kw
* HAVA BASINCI	: 6 BAR
* YÜKSEK FREKANS GRUBU	
* FORM GURUBU	: 12 mt x 1.10 x 0.60
* PROFİL BOY KESİM	: Otomatik ayarlı
* PROFİL TOPLAMA	: Otomatik

### PROFILE FORMING MACHINE

Process	: Frequency welding
Process speed	: 30 meter/min. - 150 meter/min.
Spacer process width	: 4 mm ~ 30 mm
Spacer process thickness	: 0,10 mm ~ 2 mm
Spacer process width	: 69 mm.
Spacer welding power	: 8 KW ~ 120 KW
Air Pressure	: 6 bar
High Frequency Unit	:
Forming Unit	: 12 meter x 1,10 meter x 0,60 meter
Spacer cutting length	: Adjustable, Automatic
Spacer collection	: Automatic

### Станок для формирования профилей

Протяжка профилей	: Фрекансовый источник
Скорость протяжки профилей	: 30 м/мин. – 150 м/мин.
Рабочая ширина профилей	: 4 мм-30мм
Рабочая толщина ленты профилей	: 0.10 мм-2 мм
Рабочая ширина ленты профилей	: 69 мм
Силовой источник профилей	: 8 Kw – 120 Kw
Давление воздуха	: 6 Бар

### Группа высокого фреканса

Группа форм	: 12 м x 1.10 x 0.60 м
-------------	------------------------

Разрез высоты профиля  
Автоматическая настройка  
Автоматическая сборка профиля