



MULTI - MIX

Poliüretan, tükol ve silikon türü malzemelerin istenilen ölçüde karışımını sağlayan bir makinedir. Bu sistem özellikle çift cam üretimi için üretilip ve geliştirilmiştir. Bu makineye, istenilirse karıştırıcı bölümü çıkartılarak kartuş dolumu da yapılabilir. Karıştırılan malzeme aynı zamanda tabancadan da çıkarılabilir. Hidrolik sistem olarak çalışır. B komponent pnömetik olabilir.

Malzemenin Konulması

A Kompenant ve B Kompenant, karışım malzemelerini ayrı ayrı hidrolik sistem pompaları ile alır. Makinenin içindeki malzeme bittiği zaman yeni malzeme takıldığında varilin havasını alınması gerekmektedir. Ayrıca soğuk hava koşullarında malzeme kullanımını kolaylaştırmak için makinenin belirli bölümlerinde zaman ayarlı ısıtıcılar bulunmaktadır.

Karışım Oranı

A Kompenant ve B Kompenant, ayrı ayrı hidrolik sistem ve ayrıca dozaj pompası ile kontrol edilebilir. 1:6 ve 1:16 oranında istenilen ayar yapılmış olur. Bu makine tipi, özellikle Poliüretan, Silikon, Tükol türlü malzemeler için uygundur.

Karışım Sistemi

Makinenin uzatma çıkış hortumlarının sonunda bulunan karıştırıcılar malzemenin homojen ve tam olarak karışmasını sağlar. Temizlenmesi

Uzun bekleme sürelerinde ve üretime ara verildiğinde karışmış malzemenin boşaltılması ve temizlenmesi gerekmektedir. Karışmış malzemenin boşaltılması unutulduğunda, belli bir süre sonra makine otomatik olarak ikaz lambası ile haber verir. B komponent anahtarı yön değiştirerek, by-pass sistemi ile karıştırıcılar A komponent anahtarı yön değiştirilerek, by-pass sistemi ile karıştırıcılar A komponent malzeme ile doldurulur. Donma önlenmiş olur.

Teknik Özellikleri

Karışım oranı : 1:6 / 1:16	Hava basıncı : Maksimum 6 bar
Malzeme çıkış oranı : 2.7 kg/dk./lt.	Elektrik gücü : 3KW - (380 V, 50 Hz Isıtıcılar hariç)
Çalışma şekli : Hidrolik (A ve B komponent) (B komponent pnömetik olabilir.)	Elektrik sistemi : PLC kontrollüdür.
Çalışma basıncı : 250 ~ 450 bar	Ağırlık : 685 kg
	Makine ebadı : 1700 x 1050 x 100 mm

MULTI-MIX

It is a machine to adjust the mixing of PU, polysulphite and silicone type materials. This operating systems is especially designed for the insulating glass production and improved.

This machine can also be used as filling the cartridges by only releasing the mixing system. The mixed material can also be taken out of the gun. System works hydraulically and B component may work pneumatically if required.

How to introduce the material:

A and B components separately handled by the hydraulic system pumps. When the material is reloaded, it is necessary to empty the air inside the machine. Besides, time heaters are available on specific parts to avoid the improper working under cold weather conditions. requested but advised

Mixing ratio:

A and B component can be controlled separately by either hydraulic system or dosing pump. The adjustment can be made as desired by any ratio figures are between 1:6 and 1:16.

Mixing system:

The mixers by the end of the extension output hoses mixes the materials homogenously and completely.

Cleaning :

It is necessary to clean and maintenance the machine after long periods of idle being of production. When the mixed material is forgotten inside the machine for a period of time, machine itself warns by the use of alert lamp. B component key is switched to the opposite direction allowing the by-pass system to fill the mixers with A component and so unwanted freeze can be avoided.

Technical Specifications :

-Mixing ratio : 1:6 / 1:16	-Air pressure : Max. 6 bar
-Material output : approx 2.7 kg/min which may deviate according to material used	-Power supply : 3KW (380V, 50Hz, except the heaters)
-Operating system : Hydraulics (A and B component), B component ay be pneumatic.	-Controlling system : PLC controlled
-Operating pressure : between 250 and 450 bar	-Weight : 685 kg
	-Dimensions : 1700x1050x1100 mm

МУЛЬТИ-МИКС

Позволяет получить смесь из веществ типа полиуретан, тükол и силикон в любом размере. Эта система была произведена и разработана особенно для производства двойного стекла. Из этого прибора при желании можно вынуть размешивающий отдел и на его место поставить наполнитель. Размешиваемый состав можно также сливать и из пистолета. Работает как гидравлическая система. В компенант может быть пневматическим.

Добавление веществ

A компенант и B компенант вещества для смешивания берутся по отдельности помпами гидравлической системы. При заканчивании в приборе веществ, для добавления новых необходимо выбрать варилиновый воздух из прибора. Также при условиях работы в холоде для облегчения работы с веществами в приборе в обозначенных местах находятся обогреватели.

Размеры и соотношения

A компенант и B компенант, контролируется по отдельности гидравлической системой, а также дозажной помпой. В соотношении 1:6 и 1:16 произведено желаемое регулирование. Для прибора этого типа особенно подходят вещества типа полиуретан, силикон, тükол.

Система смешивания

Находящиеся на конце удлинительных шлангов размешиватели позволяют получить равномерную и идеальную смесь.

Чистка

При долгих сроках выжидания и при перерывах в производстве необходимо слить смесь и очистить прибор. Если вы забыли слить смеси, то прибор через определенное время начинает подавать автоматический сигнал сигнальной лампочкой. Поворачивая в другую сторону ключ B компенанта, A компенант заполняется системой by-pass. Таким образом предотвращается затвердевание.

Технические особенности

• Соотношение смесей : 1:6 / 1:16	• Источник возд. Давления : Максимум 6 бар
• Соотношение выхода продукта : 2.7 кг/мин./литр	• Электрическая мощность : 3 КВ -(380 В 50 Гц. Безообогревателей)
• Принцип работы : гидравлический (A и B компенанты)(B компенант может быть пневматическим).	• Электросистема : контроль ПЛС
• Рабочее давление : 250 ~ 450 бар	• Вес : 685 кг
	• Размеры прибора : 1700x1050x1100